

# РОССИЙСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗДЕЛИЙ ИЗ ПОЛИМЕРНЫХ КОМПОЗИЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ



ПРОПИТКА  
РЕЗКА  
ВЫКЛАДКА  
НАМОТКА

РАЗРАБОТКА  
ПРОИЗВОДСТВО  
МОНТАЖ  
ОБСЛУЖИВАНИЕ

**ООО «БИ ПИТРОН СП»**

Санкт-Петербург

Виленский переулок, дом 4



тел.: (812) 740-1800

факс: (812) 272-3869

st@beepitron.com

N.TL.BEEPITRON.COM

## ПРОПИТОЧНАЯ МАШИНА ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ТЕРМОПЛАСТИЧНЫХ ПРЕПРЕГОВ



### Технические характеристики:

**Наполнитель:** однонаправленные и тканые материалы

**Исходное состояние полимера:** порошок (дисперсность от 20 до 50 мкм)

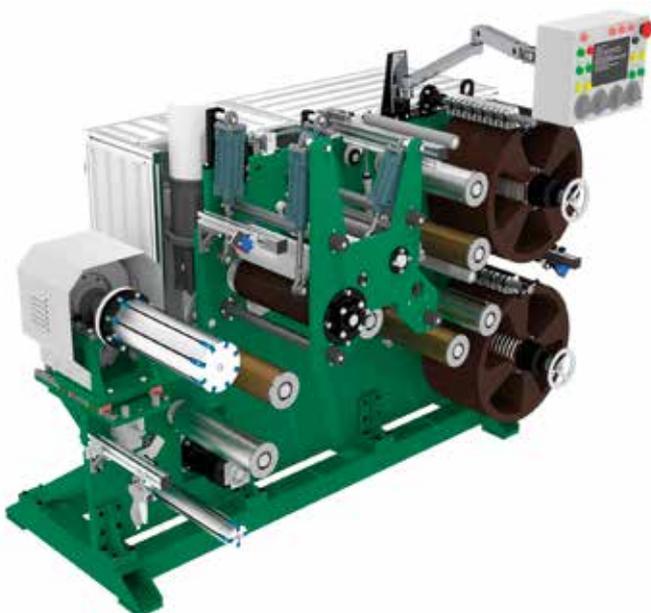
**Перерабатываемые типы полимеров:** ПЭЭК, ПФС

**Поверхностная плотность получаемой ленты:** до 400 г/м<sup>2</sup>

**Массовое содержание наполнителя:** до 65%

**Ширина получаемой ленты до обрезки:** 100–300 мм

## УСТАНОВКА РЕЗКИ ПРЕПРЕГОВ НА ЛЕНТЫ



### Технические характеристики:

**Номенклатура производимых изделий:** ленты препрега заданной ширины

**Ширина исходной ленты препрега:** 100–300 мм

**Ширина нарезаемых лент:** 6,35–10 мм

**Количество бобин:** до 40

**Точность резки:** 0,1 мм

**Тип резки:** пара «нож-контрнож»

**Максимальная скорость процесса резки:** 50 м/мин

### Ключевые особенности:

- система выравнивания кромки
- система автоматического отбора подложки
- пневматическая регулировка натяжения на размотке и намотке
- антиадгезионное покрытие валов
- интегрированная система управления приводами, положением ножей, натяжением ленты, контролем кромки, длины

## УСТАНОВКА АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ ВЫКЛАДКИ ЛЕНТ ПРЕПРЕГА



### Технические характеристики:

**Номенклатура производимых изделий:** тела вращения, профильные трубы, плоские изделия и изделия с различной кривизной поверхности

**Используемый материал:** однонаправленные ленты препрега на основе термореактивного и термопластичного связующего шириной до 10 мм

**Температура нагрева ленты в зоне выкладки:** до 450°C

**Система нагрева:** лазерная, мощностью до 6 кВт

**Точность позиционирования:** 0,1 мм

**Скорость выкладки:** до 45 м/мин

**Система армирования:** от 0° до 90°

**Тип позиционера:** вращательный горизонтальный/вертикальный, многоосевой

## УСТАНОВКА ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СОТОВОГО ЗАПОЛНИТЕЛЯ ИЗ ПКМ



### Технические характеристики установки:

**Номенклатура производимых изделий:** плиты сотового заполнителя высотой 50 мм (под обработку) и шириной 1 500 мм

**Используемый материал:** лента препрега на основе угле- или стеклоткани шириной 50 мм

**Связующее:** ПЭЭК, ПФС

**Температура переработки:** до 450°C

**Тип нагрева:** горячий азот

**Производительность:** до 1,5 м<sup>2</sup>/час

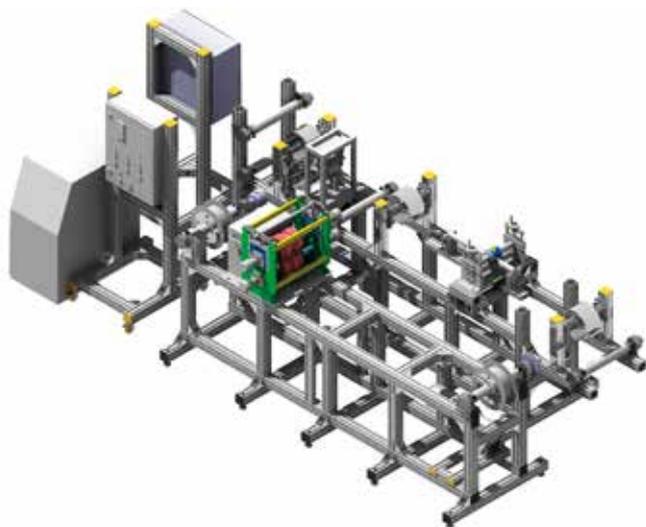
### Характеристики изделия на основе углеткани:

**Предел прочности при сжатии:** 7,4 МПа

**Предел прочности при сдвиге параллельно клеевым полосам:** 2,2 МПа

**Предел прочности при сдвиге перпендикулярно клеевым полосам:** 1,37 МПа

## СИСТЕМА ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДЛИННОМЕРНЫХ ПРОФИЛЕЙ НА ОСНОВЕ ТЕРМОПЛАСТИЧНЫХ ПКМ



### Технические характеристики:

**Используемый материал:** лента препрега  
на основе угле- или стеклоткани

**Связующее:** ПЭЭК, ПФС

**Температура формовки:** до 450°C

**Номенклатура производимых изделий:**  
профиль различного сечения замкнутого типа

### Ключевые особенности:

комбинированная система на основе  
непрерывного горячего формования  
и ультразвуковой сварки

## ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВАКУУМНОЙ ИНФУЗИИ



### Технические характеристики:

**Рабочее давление:** 0,6 МПа max

**Вакуум:** -0,1 МПа max

**Рабочая температура:** 350°C

**Регулируемая скорость нагрева:**  
до 5°C/мин

**Мобильный резервуар подачи смолы**

**Пресс-форма для изготовления образцов**

**Система управления нагревом и давлением**



ООО «БИ ПИТРОН СП»  
Санкт-Петербург  
Виленский переулок, дом 4

тел.: (812) 740-1800  
факс: (812) 272-3869

st@beepitron.com

NTL.BEEPITRON.COM

Помогаем предприятиям осваивать новые технологии изготовления деталей из полимерных **композиционных материалов**.

Разрабатываем технологии изготовления композитов для обеспечения требуемых характеристик изделий.

Разрабатываем и изготавливаем оборудование для **автоматизации производственных процессов** изготовления изделий из полимерных композиционных материалов.

Готовы братья за реализацию проектов со **сложными материалами**, в том числе высокотемпературными термопластичными композитами (на основе РЕЕК, PPS).

Решаем вопрос замены недоступного импортного оборудования на **отечественные аналоги**.