

РОССИЙСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗДЕЛИЙ ИЗ ПОЛИМЕРНЫХ КОМПОЗИЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ



ПРОПИТКА
РЕЗКА
ВЫКЛАДКА
НАМОТКА

РАЗРАБОТКА
ПРОИЗВОДСТВО
МОНТАЖ
ОБСЛУЖИВАНИЕ

ООО «БИ ПИТРОН СП»

Санкт-Петербург

Виленский переулок, дом 4



тел.: (812) 740-1800

факс: (812) 272-3869

st@beepitron.com

N.TL.BEEPITRON.COM

ПРОПИТОЧНАЯ МАШИНА ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ТЕРМОПЛАСТИЧНЫХ ПРЕПРЕГОВ



Технические характеристики:

Наполнитель: однонаправленные и тканые материалы

Исходное состояние полимера: порошок (дисперсность от 20 до 50 мкм)

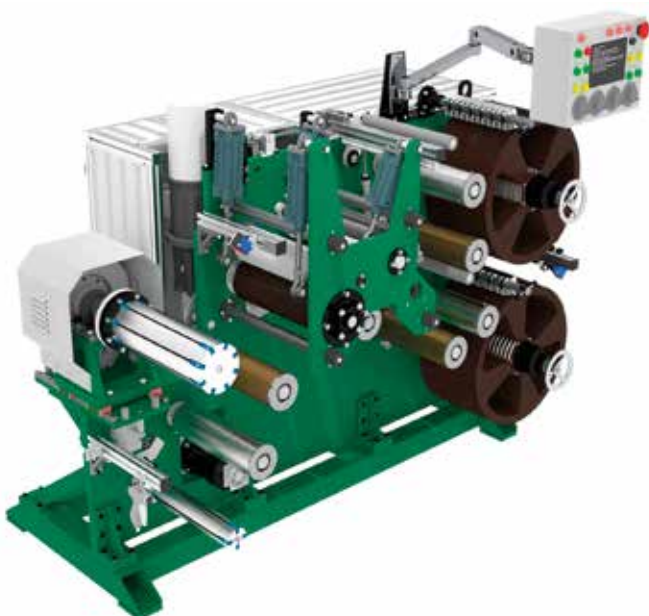
Перерабатываемые типы полимеров: ПЭЭК, ПФС

Поверхностная плотность получаемой ленты: до 400 г/м²

Массовое содержание наполнителя: до 65%

Ширина получаемой ленты до обрезки: 100–300 мм

УСТАНОВКА РЕЗКИ ПРЕПРЕГОВ НА ЛЕНТЫ



Технические характеристики:

Номенклатура производимых изделий: ленты препрега заданной ширины

Ширина исходной ленты препрега: 100–300 мм

Ширина нарезаемых лент: 6,35–10 мм

Количество бобин: до 40

Точность резки: 0,1 мм

Тип резки: пара «нож-контрнож»

Максимальная скорость процесса резки: 50 м/мин

Ключевые особенности:

- система выравнивания кромки
- система автоматического отбора подложки
- пневматическая регулировка натяжения на размотке и намотке
- антиадгезионное покрытие валов
- интегрированная система управления приводами, положением ножей, натяжением ленты, контролем кромки, длины

УСТАНОВКА АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ ВЫКЛАДКИ ЛЕНТ ПРЕПРЕГА



Технические характеристики:

Номенклатура производимых изделий: тела вращения, профильные трубы, плоские изделия и изделия с различной кривизной поверхности

Используемый материал: однонаправленные ленты препрега на основе термореактивного и термопластичного связующего шириной до 10 мм

Температура нагрева ленты в зоне выкладки: до 450°C

Система нагрева: лазерная, мощностью до 6 кВт

Точность позиционирования: 0,1 мм

Скорость выкладки: до 45 м/мин

Система армирования: от 0° до 90°

Тип позиционера: вращательный горизонтальный/вертикальный, многоосевой

УСТАНОВКА ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СОТОВОГО ЗАПОЛНИТЕЛЯ ИЗ ПКМ



Технические характеристики установки:

Номенклатура производимых изделий: плиты сотового заполнителя высотой 50 мм (под обработку) и шириной 1 500 мм

Используемый материал: лента препрега на основе угле- или стеклоткани шириной 50 мм

Связующее: ПЭЭК, ПФС

Температура переработки: до 450°C

Тип нагрева: горячий азот

Производительность: до 1,5 м²/час

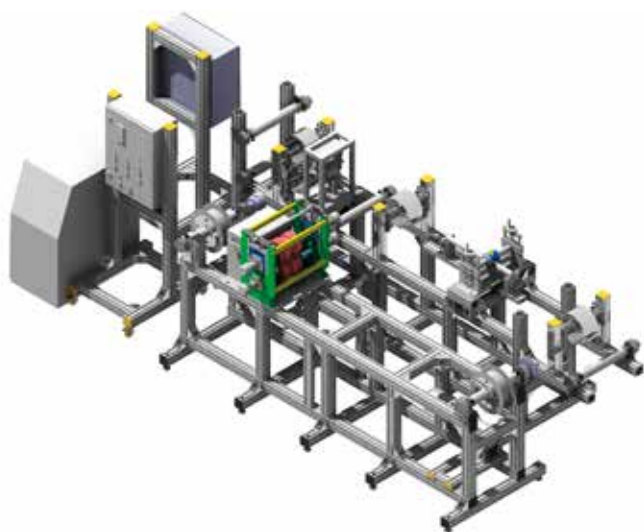
Характеристики изделия на основе углеткани:

Предел прочности при сжатии: 7,4 МПа

Предел прочности при сдвиге параллельно клеевым полосам: 2,2 МПа

Предел прочности при сдвиге перпендикулярно клеевым полосам: 1,37 МПа

СИСТЕМА ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДЛИННОМЕРНЫХ ПРОФИЛЕЙ НА ОСНОВЕ ТЕРМОПЛАСТИЧНЫХ ПКМ



Технические характеристики:

Используемый материал: лента препрега на основе угле- или стеклоткани

Связующее: ПЭЭК, ПФС

Температура формовки: до 450°C

Номенклатура производимых изделий: профиль различного сечения замкнутого типа

Ключевые особенности:

комбинированная система на основе непрерывного горячего формования и ультразвуковой сварки

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВАКУУМНОЙ ИНФУЗИИ



Технические характеристики:

Рабочее давление: 0,6 МПа max

Вакуум: -0,1 МПа max

Рабочая температура: 350°C

Регулируемая скорость нагрева:
до 5°C/мин

Мобильный резервуар подачи смолы

Пресс-форма для изготовления образцов

Система управления нагревом и давлением



ООО «БИ ПИТРОН СП»
Санкт-Петербург
Виленский переулок, дом 4

тел.: (812) 740-1800
факс: (812) 272-3869

st@beepitron.com

NTL.BEEPITRON.COM

Помогаем предприятиям осваивать новые технологии изготовления деталей из полимерных **композиционных материалов**.

Разрабатываем технологии изготовления композитов для обеспечения требуемых характеристик изделий.

Разрабатываем и изготавливаем оборудование для **автоматизации производственных процессов** изготовления изделий из полимерных композиционных материалов.

Готовы братья за реализацию проектов со **сложными материалами**, в том числе высокотемпературными термопластичными композитами (на основе РЕЕК, PPS).

Решаем вопрос замены недоступного импортного оборудования на **отечественные аналоги**.